

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Відокремлений структурний підрозділ
**“ УЖГОРОДСЬКИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ
ДЕРЖАВНОГО ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНОГО УНІВЕРСИТЕТУ”**

СЕРТИФІКАТ

№ 224

засвідчує, що

Анна-Марія ЯЦКОВИЧ

взяла активну участь у Всеукраїнській науково-практичній конференції
**«Тенденції формування та реалізації фінансово-облікової
політики країни в умовах війни та повоєнного відродження
економіки»**



Директор ВСП «УТЕФК ДТЕУ»

Сергій ВОЛОЩУК

м. Ужгород, 29 квітня 2025 р.