

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Відокремлений структурний підрозділ
“ УЖГОРОДСЬКИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ
ДЕРЖАВНОГО ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНОГО УНІВЕРСИТЕТУ”

СЕРТИФІКАТ

№ 254

засвідчує, що

Альбіна МОРДОВАНЕЦЬ

взяла активну участь у Всеукраїнській науково-практичній конференції
**«Тенденції формування та реалізації фінансово-облікової
політики країни в умовах війни та повосінного відродження
економіки»**



Директор ВСП «УТЕФК ДТЕУ»

Сергій ВОЛОЩУК

м. Ужгород, 29 квітня 2025 р.