

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Відокремлений структурний підрозділ
**“ УЖГОРОДСЬКИЙ ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ
ДЕРЖАВНОГО ТОРГОВЕЛЬНО-ЕКОНОМІЧНОГО УНІВЕРСИТЕТУ”**

СЕРТИФІКАТ

№ 256

засвідчує, що

Алла ДМИТРІВ

взяла активну участь у Всеукраїнській науково-практичній конференції
**«Тенденції формування та реалізації фінансово-облікової
політики країни в умовах війни та повоєнного відродження
економіки»**

в обсязі 6 годин/0,2 кредити ЄКТС



Директор ВСП «УТЕФК ДТЕУ»

Сергій ВОЛОЩУК

м. Ужгород, 29 квітня 2025 р.